



REVÊTEMENTS

Ne laissez aucune chance à la corrosion

La corrosion rend le métal vulnérable. Un bon revêtement assure une protection optimale ET augmente les possibilités d'utilisation. Le revêtement est un travail sur mesure par excellence. Sur la base des spécifications souhaitées et de près de 50 ans d'expérience, Stafa offre une protection optimale.

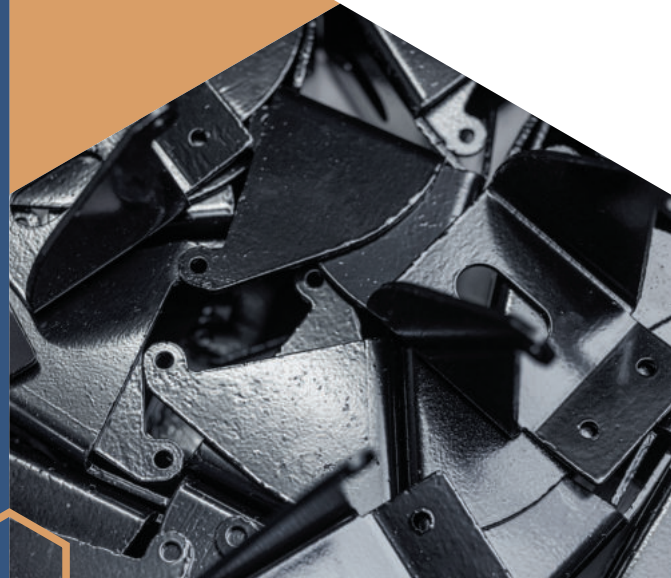
Demander une offre sans engagement de votre part
Tel.: +31 495 599 888

📍 Den Engelsman 18
6026 RB Maarheeze
Les Pays-Bas

☎ +31 495 599 888
✉ info@stafa.nl
🌐 stafa.nl



STAF[®]
Our part in every solution



Couches de couverture durables grâce à des revêtements de grande qualité

Les propriétés de surface changent lors de l'application d'un revêtement. Un bon revêtement assure une amélioration de l'aspect et offre une protection contre la corrosion.

Avantages revêtement

Un revêtement qualitatif assure:

1. Protection contre la corrosion
2. Embellissement
3. Amélioration des propriétés de glissement et / ou d'usure
4. Amélioration de la dureté de surface
5. Plus grande résistance, par exemple contre les attaques chimiques
6. Idéal pour les produits avec une encoche au niveau de la tête
7. Réflexion de la lumière et de la chaleur

Quels facteurs déterminent le choix?

Pour chaque produit, un revêtement approprié, voilà notre crédo. Divers facteurs jouent un rôle à ce niveau:

- ✓ Propriété(s) actuelle(s) et souhaitée(s) du matériel de base
- ✓ Qualité requise et durée de vie souhaitée
- ✓ Forme du produit et conditions dans lesquelles il doit fonctionner
- ✓ Aspect souhaité
- ✓ Empreinte du produit
- ✓ Nombre de pièces
- ✓ Prix



Une sélection de nos options:

- ✓ Revêtements électrolytiques conformément à la norme ISO 4042
- ✓ Galvanisation à chaud selon ISO 10684
- ✓ Phosphatation selon EN 12476
- ✓ Bronzage selon DIN 50938
- ✓ Revêtements de zinc lamellaires selon ISO 10683
- ✓ Nickelage chimique
- ✓ Zingage par diffusion
- ✓ Zincrolyte®
- ✓ Revêtements DUPLEX® (haute résistance à la corrosion)
- ✓ Traitements de surface au PTFE (Xylan ou Téflon) avec un test au brouillard salin de 2 500 à 10 000 heures

Vous voulez en savoir plus?
Regardez stafa.nl

